



### INDICACIONES A TENER EN CUENTA

- ⇒ Se ruega puntualidad a la hora de llegada a los entrenamientos.
- ⇒ Para las actividades será recomendable llevar ropa cómoda deportiva.
- ⇒ Atiende a las normas COVID entregadas.

PARA CUALQUIER OTRA INFORMACIÓN PONERSE EN CONTACTO A TRAVÉS DEL TELÉFONO:

722547442 (NANDY) (COORDINACIÓN ATLETISMO)

691713985 (LIBERTAD) (COORDINACIÓN BALONCESTO)

EMAIL CONTACTO: [cdentrevillas@gmail.com](mailto:cdentrevillas@gmail.com)

# ¡ANÍMATE!

# ¡PARTICIPA!

# ¡TE ESPERAMOS!

## ORGANIZA

### CLUB DEPORTIVO ENTREVILLAS

## COLABORAN



AYUNTAMIENTO DE VILLORIA  
 AYUNTAMIENTO DE CANTALAPIEDRA  
 AYUNTAMIENTO DE CANTALPINO  
 AYUNTAMIENTO DE BABILAFUENTE

# CLUB DEPORTIVO ENTREVILLAS



## BALONCESTO C.D. ENTREVILLAS



## ESCUELA DE ATLETISMO





# INSCRIPCIÓN C.D. ENTREVILLAS 2019/2020

De conformidad con lo regulado en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, sobre Protección de Datos de Carácter Personal, se le informa que los datos recogidos en el presente formulario serán incorporados a un fichero de datos de carácter personal cuyo responsable es el C.D. ENTREVILLAS Y que se las dará un uso adecuado a la finalidad para la que fueron recabados, así como el contacto para futuras promociones, o comunicaciones relacionadas con actividades deportivas.

El titular de los datos tendrá derecho a oponerse, acceder, rectificar y cancelar cuantos datos personales suyos existan almacenados en los ficheros del Club .

## BOLETÍN DE INSCRIPCIÓN

NOMBRE Y APELLIDOS	
FECHA NACIMIENTO	
DOMICILIO	
LOCALIDAD	
E-MAIL	
TELÉFONO/S CONTACTO	
TALLA CHANDAL, CAMISETA (3XS/2XS/XS/S/ML-XL) (POR SI NO PUDIERA ASISTIR AL TALLAJE)	
INDICAR SI EXISTE ALGUN TIPO DE ALERGIA/ASMA...	

AUTORIZACION Autorizo a mi hijo/a a participar en la actividad de:	
BALONCESTO	<input type="checkbox"/>
ATLETISMO	<input type="checkbox"/>
PADRE/MADRE/TUTOR:	
FIRMA:	

QUIERO INFORMACIÓN INSCRIPCIÓN  
FEDERADA CON VELSALAMANCA

DNI:.....

FECHA:.....

## CLUB DEPORTIVO ENTREVILLAS

\*EN COLABORACIÓN CON LOS AYUNTAMIENTOS DE VILLORIA, CANTALPINO, CANTALAPIEDRA, BABILAFUENTE..

\* PUEDEN PARTICIPAR TOD@S L@S NIÑ@S NACID@S ENTRE LOS AÑOS 2003 Y 2013 (2003-2015 EN ATLETISMO)

\* LA ZONA DE INFLUENCIA DE LA ESCUELA SE PREVEE PARA LA ZONA DE LA MANCOMUNIDAD DE CANTALAPIEDRA Y LAS VILLAS.

\* AL PRINCIPIO DE LA TEMPORADA SE FACILITARÁN LOS HORARIOS DE ENTRENAMIENTO TANTO DE ATLETISMO COMO DE BALONCESTO.

\* TODAS LAS ACTIVIDADES ESTÁN CUBIERTAS POR UN SEGURO PROPIO DEL CLB (ACCIDENTES Y R.C)

\* NO EXISTE FECHA LIMITE DE INSCRIPCIÓN, CON ASISTIR A CUALQUIERA DE LOS ENTRENAMIENTOS ES SUFICIENTE.

\* EN **BALONCESTO** LA LOCALIDAD DE ENTRENAMIENTO SERÁ LA DE MAYOR CANTIDAD DE NIÑ@S POR EQUIPO (SI SE PUEDE ENTRENAR ALLI) PARA EVITAR DESPLAZAMIENTOS MASIVOS.

\* EN **BALONCESTO** SE PARTICIPARÁ EN LOS JUEGOS ESCOLARES (DESPLAZAMIENTO SIEMPRE EN AUTOBÚS) SALVO TORNEOS EN LOS QUE SE IRA EN COCHES.

\* EN **ATLETISMO** HABRÁ SEDE DE ENTRENAMIENTO EN LAS LOCALIDADES DE CANTALPINO, CANTALAPIEDRA, BABILAFUENTE VILLORIA E IES FRAY LUIS (SALAMANCA), ADEMÁS DE UN ENTRENAMIENTO TRIMESTRAL ROTATIVO QUE SE HARÁ COMO TECNIFICACION POR CATEGORIAS  
BENJAMIN/ALEVIN-INFANTIL/CADETE/JUVENIL

\* EN **ATLETISMO** SE PARTICIPARÁ EN LOS JUEGOS ESCOLARES (CAMPO A TRAVÉS, ATLETISMO EN PISTA Y PISTA CUBIERTA) (DESPLAZAMIENTO EN AUTOBÚS) ADEMÁS DE DIFERENTES COMPETICIONES FEDERADAS Y POPULARES (NO HAY DESPLAZAMIENTO EN AUTOBUS, DEBE SER EN COCHE).

\* COMO NOVEDAD, ÉSTE AÑO, EN **ATLETISMO** SE PODRÁ FEDERAR AQUEL LA ATLETA QUE LO DESEE CON EL CLUB VELSALAMANCA (PARA ELLO COMENTARLO EN LOS ENTRENAMIENTOS PARA FACILITAR LA INSCRIPCIÓN CON DICHO CLUB)

### CUOTAS ANUALES

\* LAS CUOTAS SE ABONARAN EN MANO, JUNTO CON LA FICHA DE INSCRIPCIÓN AL/LA ENTRENADOR/A ENCARGAD@ DE LA ACTIVIDAD.

**ATLETISMO:** 40 EUROS.

(ATLETISMO AMPA VILLORIA, (30 EUROS)

EN ENERO DE 2021 HABRÁ POSIBILIDAD DE FEDERARSE.

LA CUOTA FEDERADA LA PAGA EL PARTICIPANTE.

**BALONCESTO:** 60 EUROS

**ATLETISMO+BALONCESTO:** 70 EUROS

\* PARA VARI@S HERMAN@S:

ATLETISMO (2 HERMAN@S: 60€, 3 HERMAN@S. 80€).

BALONCESTO (2 HERMAN@S: 90, 3 HERMAN@S 110)

\* OTRAS SITUACIONES PREGUNTAD.

\* TOD@S L@S PARTICIPANTES TENDRÁN CHANDAL REPRESENTATIVO DEL CLUB (INCLUIDO EN LA CUOTA ANUAL), MOCHILA DEPORTIVA Y CAMISETA DE CALENTAMIENTO/COMPETICIÓN.

\* SE AVISARÁ CON TIEMPO, SE HARÁ UN DÍA DE TALLAJE PARA L@S INSCRIT@S.